



Mobile Behandlungsanlage Rubble Master RM 100 Go!

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 01/25

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

NA 0/32, U7, A2
NA 0/45, U8, A2
NA 0/63, U7, A2
NA 0/32, U2, A2-G
NA 0/45, U2, A2-G
NA 0/63, U7, A2-G
RA II 0/32, U-A
RB II 0/63, U6, U-A
RB II 0/63, U6, U-B
RB III 0/63, U9, U-A
RG I 0/32, U3, U-A
RG II 0/32, U7, U-A
RG III 0/32, U10, U-A
RG II 0/63, U6, U-A
RG II 0/63, U6, U-E
RG II 0/63, U8, U-A
RM II 0/63, U6, U-A
RM II 0/63, U7, U-A
RM IV 0/63, U11, U-A
RMH III 0/63, U9, U-A

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242 und Bundesabfallwirtschaftsplan 2017**

3. Hersteller:

Firma Felbermayr Bau GmbH & Co KG, Voralpenstraße 4, 4600 Wels

4. Bevollmächtigter:

Hr. Rotschopf Christian

Firma Felbermayr Bau GmbH & Co KG, Voralpenstraße 4, 4600 Wels

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

- 6.a) Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH

Schirmerstraße 12, 4060 Leonding

Notified body Nr. 1661:

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**
Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**
Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**
Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **nicht zutreffend**
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Rotschopf Christian, WPK Beauftragter

Hees, 31.01.18

(Ort und Datum)



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Christian Rotschopf".

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale		NA 0/32, U7, A2	NA 0/45, U8, A2	NA 0/63, U7, A2	NA 0/32, U2, A2-G	NA 0/45, U2, A2-G	NA 0/63, U7, A2-G
Konform, - Größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/32	0/45	0/63	0/32	0/45	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	S ₁₄₀	S ₁₄₀	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f ₃	f ₉	f ₃	f ₅	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	bestanden	NPD	bestanden	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}	NPD	C _{50/30}	C _{50/30}	C _{50/30}	C _{50/30}	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₄₀	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Umweltverträglichkeit - Grundlegende Charakterisierung, Grenzwerte der Qualitätsklasse A2 gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan - BAWP eingehalten				national für Österreich: Umweltverträglichkeit - Grundlegende Charakterisierung, Grenzwerte der Qualitätsklasse A2-G gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan - BAWP eingehalten		
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂ (WA ₂₄ ≤2%)	F ₂ (WA ₂₄ ≤2%)	F ₂ (WA ₂₄ ≤2%)	F ₂	F ₂	F ₂	
Freiwillige Angaben: Frostsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden	NPD	NPD	NPD	f ₉	NPD	f ₅	

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale		RA II 0/32, U-A	RB II 0/63, U6, U-A	RB III 0/63, U9, U-A	RG I 0/32, U3, U-A	RG II 0/32, U7, U-A	RG III 0/32, U10, U-A
Konform, - Größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/32	0/63	0/63	0/32	0/32	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 85	G _A 75	G _A 85	G _A 85	G _A 75	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	S ₁₄₀	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	NPD	f ₃	f ₃	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	C _{90/3}	C _{50/30}	C _{90/3}	C _{50/30}	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	L _{A40}	NPD	L _{A40}	L _{A40}	NPD	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	WA ₂₄ ≤4%	NPD	WA ₂₄ ≤2%	WA ₂₄ ≤2%	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen ¹⁾	Ra ₈₀ , ²⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rc ₉₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rc ₉₀ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rcug ₅₀ , ³⁾ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rcug ₅₀ , ⁴⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rcug ₅₀ , ⁴⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angaben: Frostsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale		RG II 0/63, U6, U-A	RG II 0/63, U8, U-A	RM II 0/63, U6, U-A	RM II 0/63, U7, U-A	RM II 0/63, U7, U-A	RM IV 0/63, U11, U-A
Konform, - Größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe		0/63	0/63	0/63	0/63	0/63	0/63
4.3 Korngrößenverteilung		G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 75
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4 Rohdichte		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen		f ₃	f ₃	f ₃	f ₃	f ₅	NPD
4.7 Qualität der Feinanteile		NPD	NPD	NPD	NPD	bestanden	NPD
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen		C _{90/3}	NPD	C _{90/3}	C _{50/30}	C _{50/30}	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen		LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₄₀	NPD
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen		keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme		WA ₂₄ ≤2%	NPD	WA ₂₄ ≤2%	WA ₂₄ ≤4% (bei R _{c80})	WA ₂₄ ≤4% (bei R _{c80}) oder F ₄	NPD
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen ¹⁾		Rcug ₅₀ , ⁴⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ ,	Rcug ₅₀ , ⁴⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ ,	Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ ,	Rb ₁₀ , Ra ₁ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ ,	Rb ₁₀ , Ra ₁ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ ,	Rb ₃₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅ , ⁵⁾
6.4 Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2 Säurelösliche Sulfate		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung		national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten					
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt		kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit		NPD	NPD	NPD	NPD	F ₄ (WA ₂₄ ≤4%)	F angegeben
Freiwillige Angaben: Frostsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale		RMH III 0/63, U9, U-A					
Konform, - Größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/63						
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75						
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD						
5.4 Rohdichte	NPD						
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD						
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD						
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}						
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD						
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD						
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben Gesteinskörnungen ¹⁾ rezyklierten	Ra _{10..} , Rg _{2..} , X _{1..} , FL _{5..}						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD						
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD						
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD						
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD						
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD						
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt						
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD						
Freiwillige Angaben: Festsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden		NPD					

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale		RB II 0/63, U6, U-B					
Konform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/63						
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85						
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD						
5.4 Rohdichte	NPD						
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃						
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD						
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}						
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀						
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤4%						
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	Rc ₉₀ , Rg ₂ , X _{1..} , FL _{5..}						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD						
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD						
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD						
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD						
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD						
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Umweltverträglichkeit Qualitätsklasse U-B gemäß Recyclingbaustoffverordnung Anhang 2, Tabelle 1 wurde eingehalten						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt						
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD						
Freiwillige Angaben: Frostsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden	NPD						

8. Erklärte Leistungen		Leistung					
Wesentliche Merkmale	RG II 0/63, U6, U-E						
Konform, - Größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/63						
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85						
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD						
5.4 Rohdichte	NPD						
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃						
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD						
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}						
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀						
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤2%						
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	Rcug ₅₀ , ⁴⁾ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD						
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD						
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD						
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD						
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD						
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-E eingehalten						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt						
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD						
Freiwillige Angaben: Festsicherheit, Qualität der Feinanteile gemäß ÖNORM B 3132 bestanden	NPD						

Anmerkung:

¹⁾ Verunreinigung für Qualitätsklasse U-A: $FL \leq 4\text{cm}^3/\text{kg}$, $Rg+X \leq 1\text{ M-\%}$, sowie für Qualitätsklasse U-B und U-E: $FL \leq 5\text{cm}^3/\text{kg}$, $Rg+X \leq 1\text{ M-\%}$

²⁾ Masseanteil von mind. 90 % der Masse an Ra

³⁾ Masseanteil von mind. 95 % der Masse Rc+Ra+Ru

⁴⁾ Masseanteil von mind. 50% der Masse an Ru

⁵⁾ Masseanteil von mind. 50 % der Masse Rc+Ra

⁶⁾ Masseanteil Ra höchstens 50% der Masse